

MANUAL DE INSTRUCCIONES

EQUIPOS DE ALIMENTACIÓN DE TENSIÓN CONSTANTE PARA MÓDULOS DE LED

Tipos: LV ...-C2

El equipo de alimentación de tensión constante para módulos de LED, utiliza componentes electrónicos sensibles. Debe ser tratado y manejado con cuidado, como todo equipo electrónico. Su instalación requiere seguir estas recomendaciones del fabricante, con el fin de conseguir una durabilidad y funcionamiento adecuado, tanto del equipo como del módulo de LED que alimenta.

SEGURIDAD

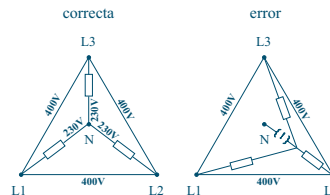


Una instalación de M.B.T. (muy baja tensión) debe realizarse tomando las precauciones necesarias con el fin de respetar los principios de seguridad en todas sus partes. Debe evitarse el contacto o cruce entre los conductores de la red de alimentación y los de M.B.T., y asegurarse de que el aislamiento entre ellos sea > 4 kV. Las operaciones de mantenimiento y reposición deben ser realizadas por personal cualificado, sin tensión de red siguiendo rigurosamente las instrucciones dadas sobre el producto y la reglamentación vigente.

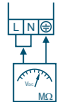
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA



La tensión y frecuencia de alimentación deben estar dentro del rango normal de funcionamiento. Respetad la polaridad indicada (fase y neutro). En instalaciones trifásicas a 400V, se debe asegurar que el neutro esté siempre conectado, si quedara interrumpido, podrían llegar los 400V a los equipos con el consiguiente riesgo de avería de los equipos. Al realizar la instalación, debe equilibrar al máximo el reparto de cargas entre fases.



TEST DE AISLAMIENTO



Si se realiza la prueba de aislamiento a la instalación, en los circuitos que dan tensión a los alimentadores, el ensayo se realizará aplicando la tensión de prueba entre fases y neutros todos unidos y el conductor de tierra. Nunca se aplicará tensión de prueba entre fases y neutro o entre fases.

TEMPERATURA



Se debe comprobar que la máxima temperatura ambiente en la instalación, no sobrepasa la ta marcada en el equipo, y asegurar un grado de protección adecuado contra la humedad. En cualquier caso, no se debe superar la temperatura tc marcada sobre la carcasa del alimentador, ya que, un funcionamiento continuado con temperaturas superiores, produce una reducción progresiva de su esperanza de vida.

CLEMAS DE CONEXIÓN Y PREPARACIÓN DEL CABLE



Se recomienda el uso de hilo rígido de sección 2 x 0,75 mm² primario y 2 x 1,0 mm² secundario. Si se desea extraer un conductor previamente insertado, no ejercer una fuerza excesiva sobre la leva de desbloqueo de los bornes de conexión para evitar rotura. La máxima longitud de los cables de salida a la lámpara LED no debe exceder de 2 metros, para cumplir normativa EMC.

INSTALACIÓN



No esta permitido la instalación de un interruptor en la salida del alimentador. Podría causar daños en los módulos LED y en el alimentador.



Cualquier intervención en la conexión de la lámpara LED debe realizarse rigurosamente sin tensión de alimentación.

INTERRUPTORES DE PROTECCIÓN

Cada grupo de alimentadores para LED debe estar protegido por un interruptor magnetotérmico y un diferencial de uso exclusivo. Los alimentadores para LED son resistentes a las sobretensiones transitorias especificadas en normativa, y deben ser instalados en circuitos independientes separados de otras cargas inductivas (balastos inductivos, motores ventiladores etc....)



Interruptor diferencial

Los filtros de supresión de interferencias de los alimentadores para LED, tienen la función de derivar a tierra las interferencias en forma de corriente de fuga.

En redes trifásicas: Repartir las luminarias equilibradamente entre las tres fases. Las corrientes de fuga se compensan.

En redes monofásicas: Consultar tabla.



Interruptor magnetotérmico

El encendido de los módulos LED con estos equipos es simultáneo. En el instante de la conexión, los condensadores del equipo crean un fuerte pulso de corriente, aunque de muy corta duración, es la llamada *Inrush current*. Se recomienda la colocación de un número máximo de alimentadores según el tipo y las características del magnetotérmico de protección. Ver tabla.

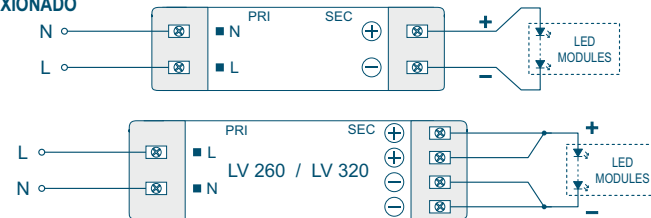
Tipo	Inrush Current		Nº de equipos máx. por cada interruptor					
	I. Pico A	Tiempo µs	Tipo B		Tipo C		Diferencial 30mA	
			10A	16A	10A	16A		
LV ...-C2	15-20-30 W	50	185	40	60	40	60	80
	50-75 W	80	560	20	30	20	35	80
	100-130-150 W	140	240	2	4	2	4	50
	180-200 W	75	100	2	3	2	4	42
	260-320 W	75	500	2	3	3	4	42

RESPUESTA DEL ALIMENTADOR DE MÓDULOS LED Y SISTEMA DE PROTECCIÓN

Tipo	Falta de carga LED Circuito abierto	Sobre carga	Cortocircuito	Sobrettemperatura
LV ...-C2	Bloqueo	Rearma automáticamente al ser solucionado.	Rearma automáticamente al ser solucionado.	Bloqueo

Bloqueo: El driver se encuentra en situación de protección. La desconexión y conexión posterior de la alimentación, hará reactivar de nuevo el equipo.

ESQUEMAS DE CONEXIONADO



DIMENSIONES PARA EL ALOJAMIENTO

