

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MÓDULOS DE LED PARA FUNCIONAMIENTO EN CORRIENTE CONSTANTE

Tipo: eLED LINE 3

El módulo eLED utiliza componentes electrónicos sensibles. Debe ser tratado y manejado con cuidado, como todo equipo electrónico. Su instalación requiere seguir estas recomendaciones del fabricante, con el fin de conseguir una durabilidad y funcionamiento adecuado.

INSTALACIÓN

El módulo debe ser instalado en superficies secas y limpias, libres de polvo, aceite, silicona u otra suciedad.

Manipule los productos eLED en zonas protegidas contra la electricidad estática. (ESD Electric Static Discharge).

Tome los módulos eLED por los bordes del circuito impreso, nunca sobre la cara top donde se sitúan los componentes LED. La manipulación debe de hacerse con guantes disipativos y libres de suciedad, evitando siempre el contacto directo con la superficie de los LEDs.

Se recomienda dejar una separación entre módulos consecutivos para favorecer las dilataciones.



Los módulos eLED deben ser colocados en la luminaria de tal modo que no sean accesibles por el usuario final.

FIJACIÓN

Fijar el módulo eLED LINE 3 a la luminaria mediante cinta adhesiva. Se recomienda la utilización de la cinta 3M™ VHB™ Tape RP25 (F) o similar.

Las cintas VHB™ se han sometido a gran número de envejecimientos acelerados en cámara climática, incluyendo exposiciones a altas y bajas temperaturas, humedad y radiación ultravioleta, manteniendo muy aceptablemente las propiedades de adhesión.

MANTENIMIENTO

Las operaciones de mantenimiento y reposición deben ser realizadas por personal cualificado, sin tensión de red, siguiendo rigurosamente las instrucciones dadas sobre el producto y la reglamentación vigente.

Se recomienda el uso de alcohol isopropílico (IPA) para la limpieza del módulo.

No utilizar otras sustancias químicas ya que pueden producir daños en el producto. Estas reacciones químicas pueden dar lugar a un cambio de color, reducción del flujo luminoso o fallo total del módulo causado por la corrosión de conexiones eléctricas y del revestimiento del fósforo.

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Los módulos eLED no están protegidos contra sobre corrientes ni contra descargas electrostáticas.

Cualquier intervención en la conexión del módulo LED debe realizarse rigurosamente sin tensión de alimentación.

No aplicar tensión de red directamente en los módulos eLED.

El funcionamiento seguro y fiable de los módulos eLED solo se puede garantizar si se utiliza el equipo de alimentación en corriente constante adecuado. Utilizar equipos de alimentación de tensión constante puede causar daños irreversibles en el módulo eLED.

El equipo de corriente constante adecuado debe ser capaz de suministrar una corriente igual o inferior a la corriente máxima del módulo, y que en su rango de tensión salida este comprendido el valor de tensión del conjunto formado por los módulos eLED.

El valor de corriente de alimentación del módulo influye tanto en el tiempo de vida del módulo como en sus valores fotométricos.

TEMPERATURA

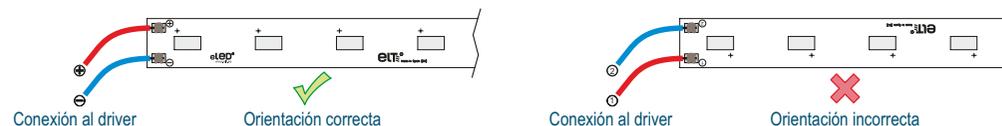
En ningún caso, debe superarse la temperatura Tc indicada por el fabricante, ya que un funcionamiento con temperaturas superiores produce una reducción progresiva del tiempo de vida de los eLED así como una desviación de sus valores fotométricos.

CONEXIONADO

Para conectar los módulos eLED LINE 3 al equipo de corriente constante adecuado, soldar dos hilos en los pads de inicio marcados con positivo ⊕ y negativo ⊖, respetando siempre la polaridad del conjunto.

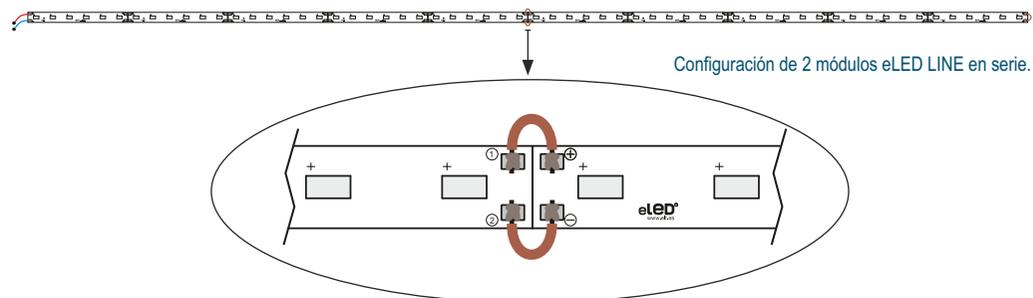
Estos pads deberán ser siempre los pads de inicio de conexión. Nunca iniciar el conexionado en ① y ②.

Por tanto, los pads donde se establece la conexión eléctrica al driver están situados a la izquierda del módulo, considerando su posición como aquella en que su serigrafía es legible.



En el caso de un sistema con varios módulos interconectados, los módulos deberán de ser siempre conectados en serie, respetándose siempre la polaridad (positivo, negativo) a la hora de realizar la conexión del conjunto.

Para conectar en serie módulos eLED LINE 3 conectar los pads del final de cada eLED, ① y ②, con los de entrada del siguiente ⊕ y ⊖, mediante soldadura. Tal y como muestra la siguiente imagen:



Para cerrar el circuito, cortocircuitar los dos pads del final del circuito mediante soldadura ① y ②.

Para cortar los módulos eLED LINE 3 hacerlo por las zonas ranuradas cada 100mm.

