

Protection against electrostatic discharge in the LED module Equipos para protección contra descargas electrostáticas en el módulo LED



When a high electrostatic charge storage exists between the LED module and the luminaire, the ODP protection circuit gets rid of that charge safely through Earth, avoiding that discharge to go across the LED, producing permanent damages in the load.

Suitable for Class I and Class II luminaires.

Device suitable just for LED applications.

Nule stand-by power consumption.

Withstands 5kV Isolation.

Suitable for LED Drivers that don't produce current ripple.

Cuando se produce una acumulación excesiva de carga electrostática entre el módulo LED y la luminaria, el circuito de protección ODP LED evacúa esa carga de manera segura a tierra, evitando que la descarga se realice a través de los LED y produzca daños irreparables en la carga.

Apto para montajes en luminarias de tipo Clase I o Clase II.

Apto para aplicaciones solo de tipo LED.

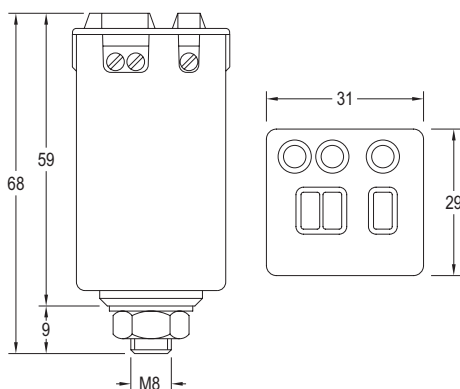
Pérdidas despreciables, no tiene consumo de stand-by.

Soporta 5kV de aislamiento.

Apto para alimentadores LED que no produzcan rizado en la corriente.

Additional information at www.elt.es/en

Más información en www.elt.es



Technical characteristics / Características técnicas

Ref. No.	Output power range compatible / Rango de potencia en módulo compatible	Output voltage withstand Tensión de salida a soportar	Input current Corriente de entrada	Max. temp. at tc point / Temp.máx. envolvente	Operating temp. Temp. funcionamiento	
	W	Vdc	A	tc (°C)	ta (°C)	
ODP LED 5KV	3512002	1...150	0...430	0	90	85



Logistical data
Datos logísticos
www.elt.es

